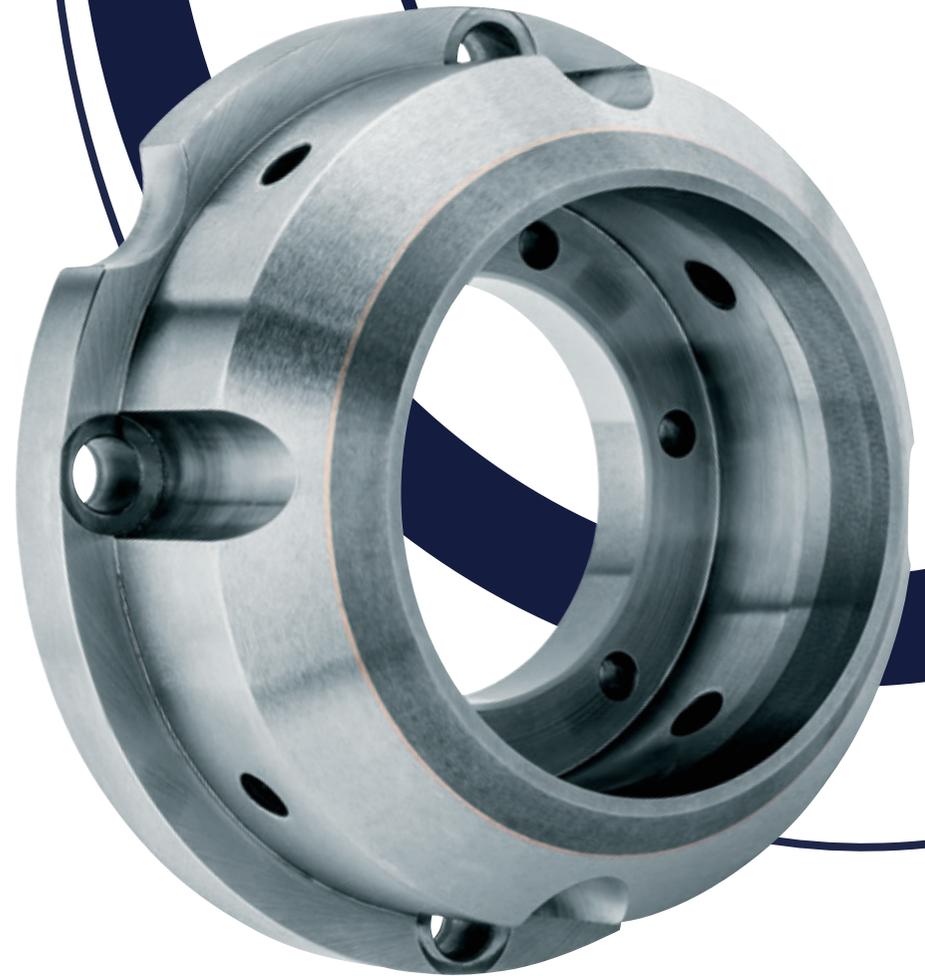


» HARTMETALL UND BESCHICHTUNG

STANZ- UND UMFORM- TECHNIK

Hochpräzise. Formstabil.

DURIT



» HARTMETALL-TECHNOLOGIE

Bauteile, Werkzeuge und Komponenten aus Hartmetall sind **enorm verschleißfest, extrem langlebig** und **vielfältig einsetzbar**. Hartmetall-Lösungen von DURIT sind höchsten Anforderungen gewachsen.

» WIR LEBEN HARTMETALL

Hartmetall aus einer Hand – von der Rohlingsfertigung bis zum hochpräzisen Endprodukt. DURIT fertigt **kundenspezifische Bauteile** und realisiert **individuelle Formen** sowie **komplexe Geometrien**.

» WIR BIETEN HARTMETALL IM FULL-SERVICE



HARDFACTS

» DURIT HARTMETALL

» SEIT 1982

Erfolgreich und lösungsorientiert

» ÜBER 500 MITARBEITER

Weltweit

» MEHR ALS 60 HARTMETALL-SORTEN

Für Verschleißschutz
und spanlose Umformung

» 100 % BESCHICHTUNGSKOMPETENZ

HVOF, APS, EAWS,
Laser Cladding, PVD und CVD



Produkte ::

Schnittringe · Schneidstempel ·
Schneidmatrizen · Düsen · Düsennadeln ·
Niederhalter · Ziehklötze · Ziehringe ·
Bördelrollen · Prägeeinsätze · Kalibrierdorne ·
Rundmesser · Neckringe · Verschluss-
segmente · Tiefziehmatrizen und -stempel ·
Abstreckmatrizen · Faltenhalter

Typische Einsatzbereiche ::

Emballagen · Deckel- und Dosenfertigung ·
Stanz- und Umformtechnik

» VERSCHLEIßFESTE WERKZEUGE UND BAUTEILE

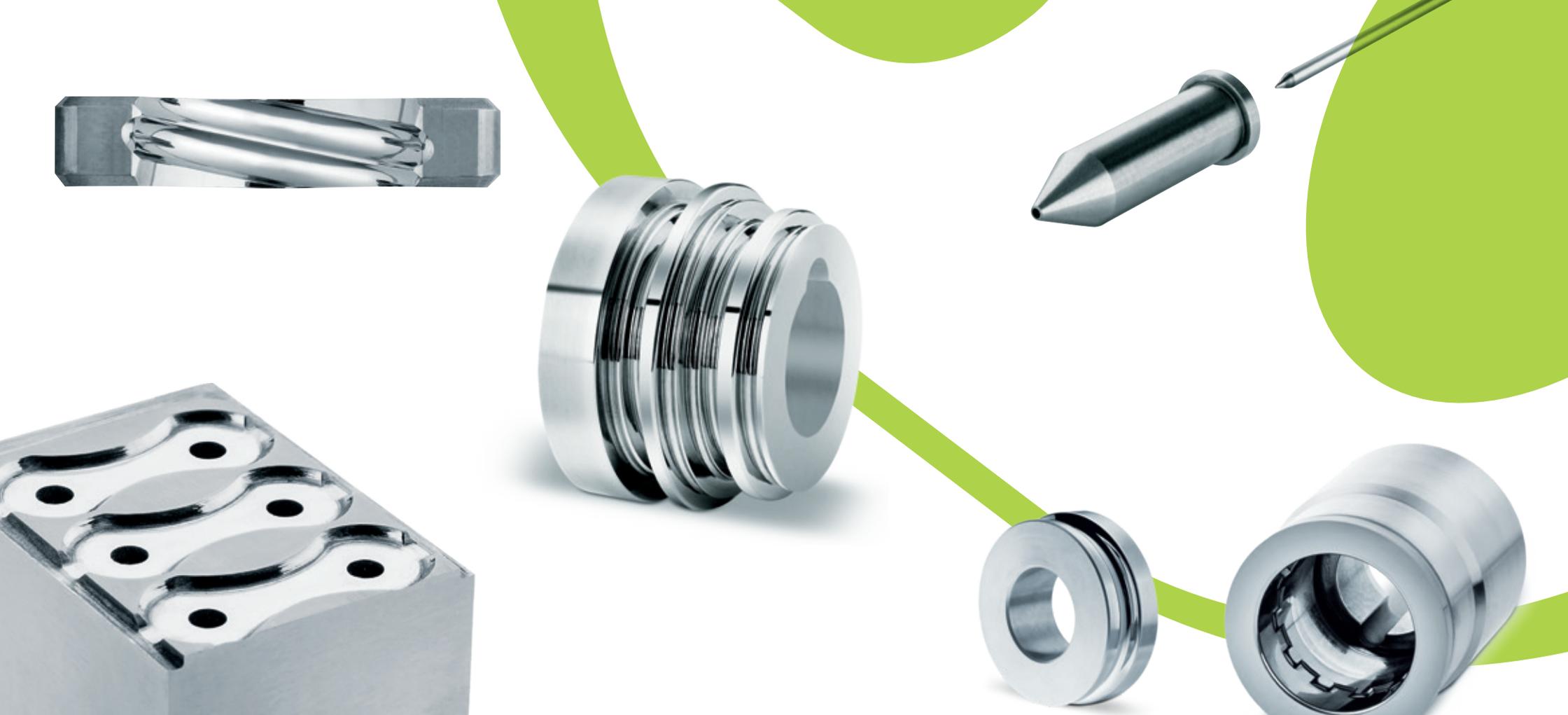
Die hervorragenden Eigenschaften von Hartmetall-Werkzeugen zeigen sich besonders beim Stanzen, Schneiden, Lochen, Bördeln, Tiefziehen und Kalibrieren. Die eingesetzten Komponenten erfüllen hierbei **höchste Anforderungen an Präzision und Formstabilität**. Hartmetall **erhöht die Wirtschaftlichkeit** der Maschinen und Anlagen um ein Vielfaches.

» WIR LÖSEN IHR VERSCHLEIßPROBLEM

Blechemballagen, Dosen, Deckel oder auch Transformatorenbleche sind typische Bereiche, in denen **DURIT erfolgreich tätig** ist. Die **individuellen Hightech-Lösungen** sind seit Jahren bewährt: Sie lösen nicht nur die Herausforderungen in der täglichen Praxis, sondern **minimieren Verschleiß** – und das **langfristig**.

» EXTREMSTEN ANFORDERUNGEN GEWACHSEN





Auswahl anwendungsspezifischer Hartmetallsorten ::

SORTE	Zusammen- setzung	Binder (%)	Korn- größe	Härte (HV30)	Bruchzähigkeit (MPa * m^{1/2})
GD13F	WC-Co	10,00	feinst	1540	12
GD16F	WC-Co	13,00	feinst	1390	13
GD18F	WC-Co	15,00	feinst	1285	14
GD20	WC-Co	10,00	medium	1350	15
GD25E	WC-Co/Cr	15,60	feinst	1370	15
GD30	WC-Co	15,00	medium	1150	15,5
GD40	WC-Co	18,00	medium	1025	16

» BESCHICHTUNGS- TECHNOLOGIE

Beschichtungen von DURIT machen Werkzeuge und Komponenten für spezielle Anwendungen deutlich **widerstandsfähiger**. Unsere Experten realisieren **Hightech-Lösungen**, die sich durch besondere Eigenschaften auszeichnen.

» EFFEKTIVER GEGEN DEN VERSCHLEIß

Die Veredelung von Hartmetallwerkzeugen durch moderne Beschichtungen führt in einigen Einsatzbereichen zu weiterer Optimierung. So perfektionieren **PVD-** und **CVD-Beschichtungen** hochpräzise Komponenten. Beschichtungen von DURIT sind in vielen Fällen das optimale Verfahren, um die **Produktivität zu erhöhen**.

» PRODUKTIVITÄT GEZIELT VERBESSERN



» PVD DiExtraUltra®



» PVD UltraImpact EXCELL®

» CVD TiC/TiN



» PVD D-Mold®

PVD

Physical Vapour Deposition
PVD steht für Schutz, Optimierung und Veredelung – für die gezielte Leistungssteigerung



CVD

Chemical Vapour Deposition
CVD steht für gute Gleitfähigkeit, einen niedrigen Reibungskoeffizienten und hohe Härten

TiC/TiN



» DURIT HARTMETALL GMBH

Linderhauser Straße 139
42279 Wuppertal
T 0202 55 109 0
F 0202 55 109 25
info@durit.de

durit.de

takes you to EXTREMES

