



ACHEMA 2018

PUMPEN

## Auch unter Druck bleibt alles dicht

Im Pumpenbau kommt es beispielsweise darauf an, die Oberflächen der eingesetzten Komponenten so robust auszurüsten, dass sie hohem Druck in Verbindung mit starker chemischer Beanspruchung und der Neigung zu Leckagen nachhaltig standhalten. Hier die perfekte Lösung zu finden, ist allerdings nicht immer einfach. Als international aufgestellter Hersteller von Konstruktionsbauteilen und Präzisionswerkzeugen aus Hartmetall ist das Wuppertaler Unternehmen Durit in der Lage, hochverschleißfeste Sorten und Beschichtungen mit ganz speziellen Eigenschaften anzubieten.



Ein aktuelles Beispiel ist eine Edelstahlwelle in Pumpen. Mit einer  $\text{Cr}_3\text{C}_2$ -Beschichtung hat Durit eine Lösung erarbeitet, die allen Anforderungen gerecht wird. Um eine hohe chemische Beständigkeit mit einer geringen Porosität zu gewährleisten, kam für die Oberflächenbearbeitung das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen HVOF zur Anwendung. Der Vorteil: dieses Beschichtungsverfahren sichert eine sehr hohe Packungsdichte der Schichten, was sich positiv hinsichtlich Druckfestigkeit und Beständigkeit bemerkbar macht.

Durit verfügt über eine langjährige, umfassende Expertise im Bau von verschleißbeständigen Bauteilen, wozu auch ein breites Sortiment klassischer Kompo-

nenten im Pumpenbau gehört. Unter anderem erzielen Lagerbuchse, Gleitringe, Ventilsitze und -nadeln sowie Kolben und Lauffbuchsen aus Hartmetall bezüglich Haltbarkeit und Beständigkeit gegen Belastungen unterschiedlicher Art ausgezeichnete Ergebnisse.

Durit ist zudem ein Systemanbieter für technische Beschichtungen. Ganz gleich ob APS, HVOF, EAWS, Laser Cladding oder PVD-Beschichtungen, die Experten wissen, was sich wann am besten eignet. So hat Durit beispielsweise einen hochwertigen Ersatz entwickelt, der das seit September 2017 verhängte EU-Verbot für sechswertiges Chrom kompensiert. Mit Bimetallic und CRC Max brachte das Unternehmen zwei Beschichtungssysteme auf den Markt, die sich durch eine Kombination aus Oberflächenhärte, Elastizität, einem niedrigen Reibungskoeffizienten und chemische Resistenz auszeichnen. Die Summe dieser

Eigenschaften führt zu einer beachtlichen Standzeiterhöhung verschleißanfälliger Bauteile im Verarbeitungsprozess. So bleiben etwa Plunger von Kolbenpumpen im Hochdruckbereich bis zu zehnmal länger im Einsatz als Komponenten mit anderem Oberflächenschutz.

- [www.durit.de](http://www.durit.de)
- *Achema, Halle 8, Stand H3*



## Full Service in Place



### Erleichterte Wartung und Service: Freier Zugriff auf alle Verschleißteile

Ab sofort können Sie NEMO® Exzentrerschneckenpumpen komplett im eingebauten Zustand warten – ohne Spezialwerkzeug, und das in der Hälfte der Zeit.

Fragen Sie nach unseren Umbau-Sets oder steigen Sie bei Neuanschaffung in die FSIP®-Baukastentechnologie ein.

BESUCHEN SIE UNS!  
ACHEMA 2018  
in Frankfurt  
11.06. – 15.06.2018  
Halle 8.0, Stand C27



NETZSCH Pumpen im FSIP®-Design

# NETZSCH

[www.netzsch.com](http://www.netzsch.com)